

4. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПРИВОДА К ЭЛЕКТРОСЕТИ

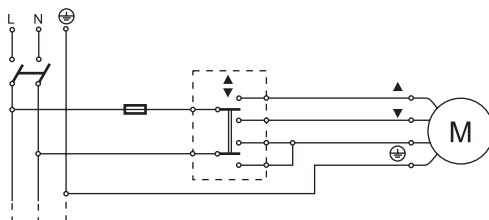
Для подключения приводов серий Neo M и Neo MN используется четырехпроводной электрический кабель.

Цветовая кодировка назначения проводов представлена в таблице.

Цвет провода	Назначение
Синий	«Нейтраль»
Коричневый	Фаза направления вращения 1
Черный	Фаза направления вращения 2
Желто-зеленый	Заземление

Для изменения направления вращения вала привода при подключении к электросети достаточно поменять местами точки подключения черного и коричневого проводов.

Типовая схема подключения электропривода к электрической сети представлена ниже.



Управление электроприводом осуществляется при помощи следующих элементов управления: выключатели (клавишные, поворотные или замковые) и приборы автоматики. Разрешается использовать только приборы управления с механической или электрической блокировкой от одновременного включения противоположных направлений вращения вала привода (другими словами, одновременная подача команды на ПОДЪЕМ и ОПУСКАНИЕ полотна роллеты должна быть исключена).

Не допускается управление одним приводом несколькими реверсивными выключателями.

Не допускается управление несколькими приводами одним реверсивным выключателем.

При необходимости управления несколькими приводами одним выключателем для каждого привода должна быть предусмотрена отдельная контактная группа.

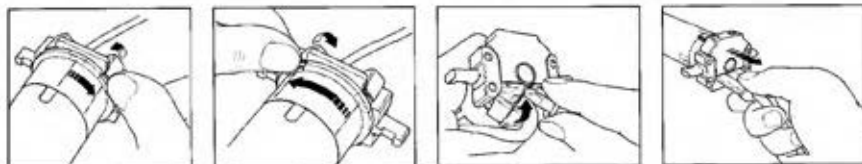
5. ЗАМЕНА КАБЕЛЯ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ СЕРИИ Neo M

Электропривода серии Neo M комплектуются силовым кабелем, снабженным специальной вилкой, позволяющей производить быструю замену кабеля без разборки привода.



Замена кабеля производится в следующем порядке:

1. Поворачивая разрезное кольцо, совместить его желобок с одним из зацепов. Отжать зацеп.
2. Провести аналогичные операции для другого зацепа.
3. Подогнуть кабель внутрь, осторожно повернуть наружу защитную крышку.
4. Вытянуть вилку.



6. РЕГУЛИРОВКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ

В процессе монтажа роллеты производится установка конечных положений роллетного полотна за счет регулировки конечных выключателей привода. Регулировка конечных выключателей производится при помощи двух регулировочных винтов, расположенных в оголовке привода. Рядом с каждым из винтов на оголовке имеется стрелка направления вращения (не путать с направлением движения полотна).

Поворот регулировочного винта в направлении «+» (плюс) увеличивает продолжительность вращения вала привода. Поворот регулировочного винта в направлении «-» (минус) уменьшает продолжительность вращения вала привода.

Концевые выключатели в общем случае, отрегулированы изготовителем привода таким образом, что вал привода может выполнить приблизительно три оборота.

Перед регулировкой конечных выключателей полотно находится в полностью опущенном положении.

Порядок регулировки конечных выключателей следующий:

1. Произвести регулировку концевого выключателя верхнего конечного положения полотна роллеты:
 - руководствуясь стрелкой направления вращения вала привода, выбрать нужный регулировочный винт;
 - включить привод на подъем полотна. Двигатель автоматически отключится после срабатывания концевого выключателя верхнего положения в соответствии с заводскими настройками. Полотно ворот не достигает своего верхнего конечного положения;
 - не отпуская клавишу выключателя, вращением регулировочного винта в направлении «+» добиться достижения полотном верхнего конечного положения.

Примечание. В том случае, если при первичном подъеме полотно достигло своего верхнего конечного положения, а электропривод автоматически не отключился, следует выполнить следующие операции:

- прекратить подъем полотна;
- опустить полотно в исходное положение;
- начать подъем полотна и вращением регулировочного винта в направлении «-» добиться достижения полотном верхнего конечного положения.

2. Произвести регулировку концевого выключателя нижнего конечного положения полотна роллеты:

- включить привод в направлении опускания полотна;
- вращением соответствующего регулировочного винта в направлении «-» добиться остановки полотна до достижения им нижнего конечного положения. Данная операция производится для предотвращения работы привода после достижения полотном нижнего конечного положения (так как имеется запас по вращению вала в направлении опускания при заводских установках);
- продолжить опускания полотна, и вращением регулировочного винта в направлении «+» добиться достижения полотном нижнего конечного положения.

3. Произвести пробный пуск, убедиться в правильности установки конечных положений роллетного полотна.

7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Электропривод не функционирует	Отсутствует напряжение в электросети	Подать электропитание
	Пониженное напряжение в электросети	Обеспечить значение напряжения электросети в установленном рабочем диапазоне
	Сработала термозащита привода	Дать возможность приводу остынуть в течение нескольких минут
	Обрыв в цепи питания	Проверить электрические соединения
	Концевые выключатели отрегулированы таким образом, что вал привода не может вращаться в нужном направлении	Поворотом регулировочных винтов концевых выключателей в направлении «+» добиться включения привода

Если привод не работает после проведения операций, перечисленных выше, это говорит о наличии серьезной неисправности. В данном случае следует обращаться в сервисную службу Продавца.

www.rolletcenter.ru

ДНЕПРОПЕТРОВСК

тел./факс: +38 (056) 375 22 83 (84)
e-mail: info@alutech.dp.ua

ЕКАТЕРИНБУРГ

тел.: +7 (343) 368 73 03, 368 75 52
e-mail: info@alutech-ural.ru

КАЗАНЬ

тел. +7 (843) 543 05 25 (26)
e-mail: info@alutech-kzn.ru

КИЕВ

тел./факс: +38 (044) 451-83-65 (66)
e-mail: info@alutech.kiev.ua

КРАСНОДАР

тел.: +7 (861) 260 54 44
факс: +7 (861) 260 54 05
e-mail: info@alutech-jug.ru

КРАСНОЯРСК

тел./факс: +7 (3912) 66 91 63
e-mail: krasnoyarsk@alutech.ru

ЛЬВОВ

тел.: +38 (032) 244 22 62, 240 49 62
e-mail: info@lvov.alutech.ua

МИНСК

тел.: +375 (17) 291 94 05
+375 (29) 341 92 03, 121 92 03
факс: +375 (17) 291 92 03
e-mail: info@alutech-td.by

МИНСК

тел./факс: +375 (17) 218 14 00 (01)
e-mail: info@minsk.alutech.by

МОСКВА

тел./факс: +7 (495) 221 62 03
e-mail: marketing@alutechmsk.ru

НИЖНИЙ НОВГОРОД

тел.: +7 (831) 463 97 61 (62)
факс: +7 (831) 463 97 63
e-mail: info@alutech-nn.ru

НОВОСИБИРСК

тел.: +7 (383) 233 30 30
факс: +7 (383) 276 92 99
e-mail: info@alutech-sibir.ru

ОДЕССА

тел.: +38 (048) 728 45 06
e-mail: info@odessa.alutech.ua

ОМСК

тел./факс: +7 (3812) 511 004
e-mail: omsk@alutech.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ

тел. +7 (863) 231 04 84
факс: +7 (863) 231 04 94
e-mail: info@alutech-rostov.ru

САМАРА

тел.: +7 (846) 342 06 73 (74, 75)
факс: +7 (846) 342 06 76
e-mail: info@alutech-samara.ru

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

тел./факс: +7 (812) 303 94 43
e-mail: info@alutechspb.ru

СТАВРОПОЛЬ

тел./факс: +7 (865) 258 18 55
e-mail: stavropol@alutech.ru

УФА

тел: +7 (347) 271 59 15, 271 59 09
e-mail: ufa@alutech.ru

**«АЛЮТЕХ Инкорпорейтед», ООО**

ул. Инженерная, 4
220075, г. Минск, Республика Беларусь
тел.: +375 (17) 299 61 11, 299 62 22
факс: +375 (17) 299 60 71, 72, 73
e-mail: info@alutech.by